

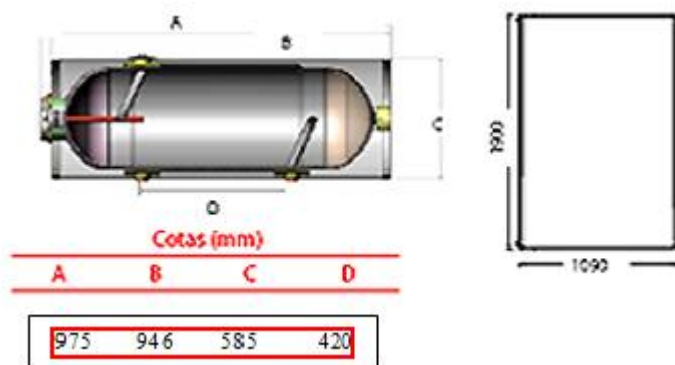
**Sistema de acumulador por circuito cerrado - Captador CR100 -- Acumulador 120 Lts.**

LÍNEA TSA (PERFIL ALTO)



**CARACTERÍSTICAS DE EL SISTEMA**

|                                                        |            |
|--------------------------------------------------------|------------|
| CAPACIDAD DEL TANQUE ACUMULADOR                        | 120 Lts.   |
| TERMOSTATO DIFERENCIAL                                 | 1          |
| RESISTENCIA ELECTRICA (COMPENSACIÓN TEMP.)             | 2500 W     |
| ANODO DE SACRIFICIO                                    | 1          |
| MODELOS DE CAPTADORES SOLARES                          | CR-100     |
| NUMERO DE CAPTADORES                                   | 1          |
| SUPERFICIE DE CAPTACION                                | 1,85 Mts2  |
| FUNCIONAMIENTO POR TERMOSIFON                          |            |
| CIRCUITO INDIRECTO                                     |            |
| FLUIDO TERMICO                                         | 3,230 Lts. |
| PESO DEL SISTEMA VACIO                                 | 108 Kgs.   |
| PESO DEL SISTEMA EN SERVICIO                           | 235 Kgs.   |
| VALVULA DE SEGURIDAD (CIRCUITOS PRIMARIO Y SECUNDARIO) | 2          |



**Acumulador**

Protegido interiormente con vitrificado enamel, cubierta exterior de acero galvanizado y lacado.

Aislamiento de poliuretano rígido inyectado de 40mm de espesor.

Intercambiador de doble envolvente con presiones de trabajo de hasta 3 bares

**Captador**

Perfil de acero galvanizado lacado epoxídicamente en gris.

Tratamiento del absorbedor con pintura solar selectiva.

Vidrio solar templado y aislamiento de poliuretano.

**Estructura**

Fabricadas en acero galvanizado en caliente, asegurando una larga duración.